

I tenditori e tendicompensatori della serie TC, nelle diverse forme costruttive, sono progettati per essere impiegati in tutte le fasi del ciclo di lavorazione della macchina continua dove è necessario controllare la tensione di una tela o di un feltro entro un campo di valori impostato dall'operatore. In più, i tendicompensatori offrono la possibilità di controllare la "riga" mediante il disallineamento del rullo tenditore che permette la compensazione della differenza di sviluppo del feltro/tela. La produzione di questi accessori è concepita nell'ottica dell'ottimizzazione del processo produttivo: ogni singolo tenditore e/o tendicompensatore è studiato e posizionato affinché possa massimizzare il rendimento del sistema.

Dal perseguimento di quest'obiettivo, nasce una gamma completa di macchine che tengono conto di tutti i parametri fondamentali. In particolare si è preso in considerazione:

- La sezione d'impiego nella macchina continua.
- La scelta del materiale ottimale
- La precisione del controllo / regolazione necessaria.
- La tavola della macchina continua

I tenditori, tipicamente usati sulle tavole piane, sono realizzati in acciaio inox, mentre i tendicompensatori possono essere costruiti in acciaio inox o d'acciaio al carbonio se usati rispettivamente per la sezione presse o in seccheria. Entrambe le macchine possono essere automatiche o manuali. Il controllo automatico della tensione della tela / feltro può essere sia elettronico (a cella di carico) che pneumatico (torpress o cilindri pneumatici) secondo le necessità di precisione e dei settori d'impiego.

I tendicompensatori elettronici in particolare, offrono una serie di vantaggi quali:

- Riduzione del consumo di vapore in seccheria.
- Riduzione del numero di rotture.
- Maggior facilità di passaggio coda.
- Aumento della vita delle tele e dei feltri.
- Aumento della vita dei cuscinetti.
- Migliore qualità della carta.

La correzione della riga nei tendicompensatori, è realizzata con l'ausilio di un martinetto a vite che limita il campo di regolazione del rullo e contemporaneamente ne misura il disallineamento. Tale regolazione può essere manuale o motorizzata e la misura del disallineamento può essere a vista o remotata per le sezioni della macchina poco accessibili.

La De Iuliis produce due differenti taglie per ogni tipo di macchina:

Per tavole rulli fino a 3,5m

Per tavole rulli da 3,5 a 6m.



DE IULIIS C.&A.
MACCHINE PER CARTIERE

DE IULIIS CARLO & ALFONSO S.p.A.
VIA XXV LUGLIO, 116 - 84013 CAVA DE' TIRRENI (SA) ITALY
TEL. +39 - 089/463844 FAX +39 - 089/344485
E-MAIL info@deiuliis.it - www.deiuliis.it